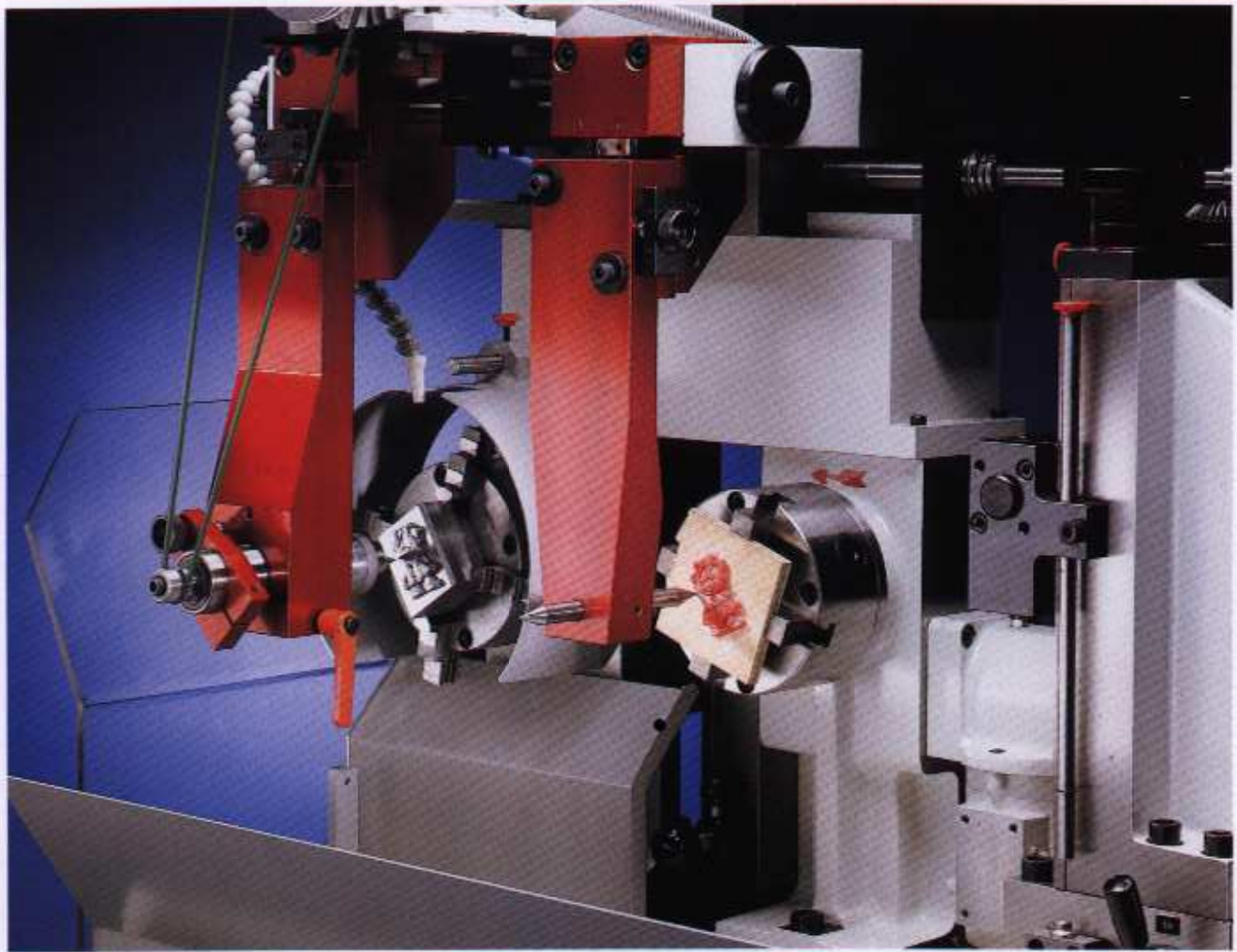


BEMA
BEMA



SYSTEM
3500

**3-dimensionaler
1:1 Kopierautomat**

BEMA BEMA

Seit Jahrzehnten weltweit bewährt:

3-dimensionales Kopierfräsen mit dem System 3500.

1:1 Kopierfräsen leicht gemacht. Für den Werkzeugbau, Formenbau, die Schmuckindustrie, Münz- und Prägeanstalten bedeutet der Einsatz der Graviermaschine ein Stück Unabhängigkeit. Der eigenen Kreativität sind so gut wie keine Grenzen gesetzt. Seit über 50 Jahren ist die Graviermaschine immer wieder verbessert worden, aber wir liefern immer noch Ersatzteile für Maschinen aus den 40er Jahren: Einen besseren Beweis für die Robustheit und Zuverlässigkeit kann es kaum geben.

Die Arbeitsweise der Graviermaschine ist einfach, aber genial. Und vor allem, die Oberflächengüte der herausgearbeiteten Werkstücke ist konkurrenzlos gut.

1 Die Vorlage

Ihr Modell kann aus Gips, Stahl, Bronze oder aus Duroplast bestehen. Natürlich können Sie ein Modell aus Wachs herstellen lassen und dann über eine Zwischenform ein Duroplastmodell entwickeln. Der maximale Modelldurchmesser beträgt 250 mm.

2 Der Taststift

Der Taststift tastet das Modell ab. Da die Maschine vibrationsfrei arbeitet, werden selbst die kleinsten Vertiefungen erfasst.

3 Die Frässpindel

Die Frässpindel ist fest mit dem Abtaststift verbunden und fräst genau nach, was am Modell abgetastet wird. Der komplette Abtast- und Fräsvorgang muß nicht beaufsichtigt werden. Die Maschine arbeitet völlig selbständig Rund um die Uhr.

4 Der Prägestempel

Der Stempel kann geometrisch genau gleich oder seitenverkehrt graviert werden. Das Material ist Werkzeugstahl.



BEMA System 3500

inklusive Standardzubehör:

- Präzisions/Gravierspindel
Ø 40 x 140, 16.000 U/min,
wartungsfrei, mit Spannzange
Ø 6 mm
- Gravierfräser aus Hartmetall Ø 6 mm
- Taster VHM 17 Grad
- 2 x Dreiflankenfutter Ø 125 mm
- Auflagegewichte

Technische Daten:

- Kopierfräsen 1:1 für max.
Werkstück/Modelldurchmesser
250 mm
- Spiegelbildliche Übertragung
(Janusform)
- Automatische Drehzahlregulie-
rung von Werkstück und Modell
- Stufenloser Vorschub

Sonderzubehör:

Hochfrequenz-Frässpindel (Abb. 1)

Bei Verwendung einer Hochfrequenz-Motor-Frässpindel können Drehzahlen von 5.000 bis 35.000 U/Min. vorgewählt werden.

Der Einsatz einer Hochfrequenz-Frässpindel empfiehlt sich dann, wenn hohe Schnittgeschwindigkeiten bei konstanter Drehzahl (z. B. beim Diamantschneiden) verlangt werden.

Die Frässpindel wird zusammen mit einem Umformer geliefert.

Die jeweilige Drehzahleinstellung kann an einer Anzeige abgelesen werden.

Gravierfräser (Abb. 2)

Als optimale Gravierfräserform in Abstimmung mit der Maschine hat sich die Meißelform erwiesen.

Hartmetallfräser oder Diamantfräser mit Meißelformschliff garantieren höchste Standzeiten.

Bei speziellen Anwendungen können auch alle herkömmlichen Gravierfräser verwendet werden.

Maschine System 3500 (Abb. 4)

Maschine komplett ausgerüstet mit Halogenmaschinenleuchte, Hochfrequenzumrichter und Motorfrässpindel.



Arbeitsbeispiele



1 Spiegelbildliche Übertragung

Die Maschine ist mit einem Wendegetriebe ausgestattet. Modell und Werkstück bewegen sich im Synchron-Gegenlauf. Dies hat eine spiegelbildliche Übertragung vom Modell zum Werkstück zur Folge. Diese Anwendung ist notwendig zur Herstellung von spiegelbildlich-symmetrischen Werkstücken („Janus“-Form).



2 Arbeitsweise: Wachsmodell, Silikonabguß, Abtastmodell Duroplast, Werkstück rechts/links



3



4

3 Prägewerkzeuge für Geldmünzen und Gedenkmünzen

4 Gußformen für Zinnteller und Becher



5



6

5 Prägegesehke für die Schmuckindustrie

6 Prägewerkzeuge für Ringe, Ohrringe und Ohrstecker



7



8

7 Erodiererelektroden für den Werkzeugbau

8 Bearbeitung von Achat, Spiegelglas, Perlmutter, Onyx und anderen Edelsteinen

BEMA

BEMA

BEMA

BEMA

**BEMA
MASCHINEN GMBH**

Bunsenstr. 13 (Industriegebiet)
D-75210 Kelttern-Ellmendingen
Telefon (072 36) 14 27
Telefax (072 36) 14 29